

Lange Fassung Abbinder

Die Imsens GmbH hat sich 2016 aus der TU Ilmenau heraus gegründet. Das Team entwickelt modernste Ultrabreitbandsensoren nach höchsten Qualitätsstandards. Die Sensoren von Imsens finden Anwendung in der Flüssigkeitsanalyse und in der Nahbereichssensorik.

Obwohl Flüssigkeiten als Rohstoff, Betriebsmittel, Zwischen- oder Endprodukt in vielfältiger Weise vorkommen, ermöglicht die Imsens-Technologie mit schnellen, berührungslosen Messungen branchenübergreifend Aussagen über die Effizienz und Qualität von Prozessen. Das Messen über einen sehr breiten Frequenzbereich erlaubt das Bestimmen der Zusammensetzung komplexer Stoffgemische sowie das Erkennen auftretender Änderungen. Dadurch können nicht nur Aussagen über den aktuellen Zustand getroffen, sondern auch prädiktive Modelle entwickelt werden. Ein dadurch ermöglichter vorausschauender Betrieb von Prozessen hilft, Probleme frühzeitig zu identifizieren und optimal zu reagieren.

Mittels der hochauflösenden Nahbereichssensorik ist es der Imsens GmbH möglich, Objekte oder Flächen) sowie kleinste Bewegungen zu detektieren und diese genauer hinsichtlich ihrer Distanz zum Sensor, ihrer Geschwindigkeit und ihrer Position zu bestimmen und zu klassifizieren. Die Objekte können dabei in verschiedensten Materialien (zerstörungsfrei) detektiert werden. Die Technologie ist außerdem unempfindlich bei Schlechtwetter sowie gegenüber Schmutz. Messungen können bis zu einer Entfernung von zehn Metern bis direkt an den Sensor durchgeführt werden.

Mittelere Fassung Abbinder

Die Imsens GmbH hat sich 2016 aus der TU Ilmenau heraus gegründet. Das Team entwickelt seither modernste Ultrabreitbandsensoren und anwendungsspezifische Messsysteme nach höchsten Qualitätsstandards. Die Sensoren dienen als innovative Lösung für vielfältige Bereiche und finden Anwendung in der Flüssigkeitsanalyse und der Nahbereichssensorik.

Kurzfassung Abbinder

Die Imsens GmbH hat sich 2016 aus der TU Ilmenau heraus gegründet. Auf Basis der einzigartigen Ultrabreitband-Sensortechnologie entwickelt und vermarktet das Team innovative Flüssigkeitssensoren und hochauflösende Nahbereichssensoren.